



4-позиционная мастерская на колесах КОМБИ

Для обработки медных и алюминиевых токопроводящих шин

- гибки токопроводящих шин 120 x 12 мм
- перфорации токопроводящих шин Ø 6.6 - 21.5 мм
- резки токопроводящих шин 125 x 12 мм
- опрессовки кабельных наконечников 10 - 300 мм²
- пробивки круглых, квадратных и фасонных отверстий

- Обрабатывающие устройства для гибки, перфорирования и резки токоведущих шин смонтированы в столе в утопленном положении. Они обеспечивают быструю и чистую обработку заготовок
- Посредством маховика можно произвести бесступенчатую гидравлическую регулировку универсального рабочего цилиндра в соответствии с требуемым расположением отверстий
- Обрабатывающие машины сопряжены с центральным гидравлическим устройством, вмонтированным внутри тележки
- Выдвижная опорная рама используется в качестве подставки для длинных шин
- К двум гидравлическим шлангам, расположенным по обеим сторонам тележки, с помощью быстроразъемных соединительных муфт можно подключить опрессовочные головки (например, опрессовочная головка 10 - 300 мм² Арт. № 03360) и гидравлический цилиндр Арт. № 02012
- В комплект поставки входит 1 ножной выключатель с соединительным кабелем. К различным обрабатывающим устройствам данной машины можно присоединить до 3 дополнительных ножных выключателей
- В тележке предусмотрено 4 выдвижных ящика для инструментов с отделениями для пуансонов и матриц. Тележка передвигается на 4 колесах-роликах, 2 из которых снабжены стопорными фиксаторами

Технические характеристики:

Напряжение двигателя:	400 В/50 Гц
Мощность двигателя:	1.1 кВт
Макс. рабочее давление:	700 бар
Предварит. настройка:	600 бар
Производительность:	0.88 л/мин.
Объем бака:	17.0 л
Полезный объем масла:	13.0 л
Вес, около:	240 кг
Размер стола:	1150 x 700 мм
Размеры Д x Ш x В:	1250 x 760 x 1.210 мм

Мастерская на колесах, готовая к эксплуатации **Арт. № 03980**

Необходимые дополнительные комплектующие:
пуансоны и матрицы Ø 6.6 - 21.5 мм
Арт. № 03204 - 03225
Арт. № 03230 - 03240

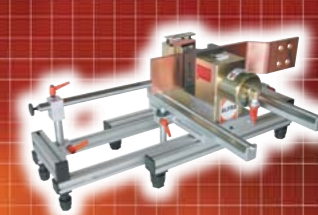
Гидравлическая опрессовочная головка 10-300 мм ²	03360
Гидравлический цилиндр	02012
Гидравлический винт 19.0 мм	02002
Гидравлический винт Ø 19.0 x 9.5 мм	02003
Комплект промежуточных втулок (5 шт.)	02014
Ножной выключатель с соединительным 3-полюсным кабелем	03861



Арт. № 03980 (поставляется без дополнительного оборудования)



В тележке предусмотрено 4 выдвижных ящика для инструмента со специальными отделениями для пуансонов и матриц



Гибочно-перфорационная машина для обработки шин – LPV

для медных и алюминиевых токопроводящих шин

Гибка токоведущих шин 120 x 12 мм.
Перфорация токоведущих шин Ø 6.6 - 21.5 мм.

Прибор состоит из опорной рамы из квадратного профиля с креплением для установки базового устройства. Для гибки и перфорации предусмотрены соответствующие легкозаменяемые направляющие с роликами, регулируемые по высоте. Для регулировки расположения отверстий наряду с регулировкой по высоте служит также продольный ограничительный упор. Чтобы облегчить работу с длинными медными шинами, можно использовать выдвижную раму с опорной стойкой около 700 мм. Все упоры и опорные подставки легко и быстро фиксируются с помощью зажимного рычага.

Технические характеристики:

Гибка медных шин, макс.:	120 x 12 мм
Угол гибки:	свыше 90°
Мин. плечо изгиба:	50 мм
Мин. U-гибка:	100 мм
Мин. Z-гибка:	72 мм (зависит от толщины материала)

Параметры указаны для медных шин 120 x 10 мм.

Перфорация медных шин:	Ø 6.6 - 21.5 мм
Макс. толщина материала:	овальные отверстия макс. Д = 21 мм
Макс. ширина материала:	12 мм
Размеры Д x Ш x В:	110 мм по центральной оси
Вес:	615 x 370 x 315 мм
	44 кг

Базовое устройство в комплекте с гибочной матрицей и угломером (без привода) **Арт. № 03256**

Комплектующие

Поставляемые пуансоны и матрицы

Пуансон Ø мм	Метрическое резьбовое соединение	Арт. №
6,6 x	6,0 толщина материала до 5 мм	03204
9,0 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03205
9,5 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03206
11,0 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03207
11,5 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03208
13,5 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03209
14,0 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03210
17,5 o	16,0 толщина материала до 12 мм	03211
18,0 o	16,0 толщина материала до 12 мм	03212
21,0 o	20,0 толщина материала до 12 мм	03213
21,5 o	20,0 толщина материала до 12 мм	03214

x - с неопреновым сбрасывателем и нажимной пластиной
o - с неопреновым сбрасывателем без нажимной пластины

Матрицы -S- макс. толщина мат.	Арт. №	Матрицы -L- макс. толщина мат.	Арт. №	
6,6	5	6,6	5	03230
9,0	5	9,0	6	03231
9,5	5	9,5	6	03232
11,0	5	11,0	12	03233
11,5	5	11,5	12	03234
13,5	5	13,5	12	03235
14,0	5	14,0	12	03236
17,5	5	17,5	12	03237
18,0	5	18,0	12	03238
21,0	5	21,0	12	03239
21,5	5	21,5	12	03240

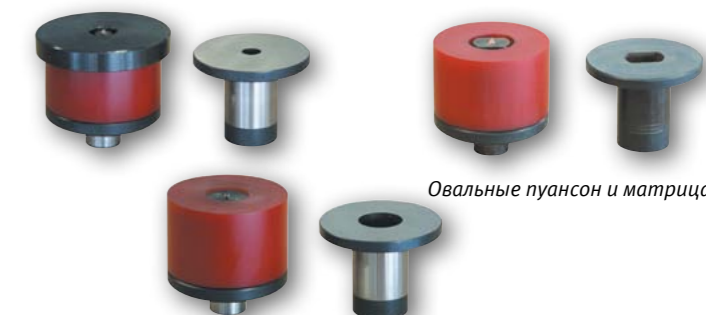
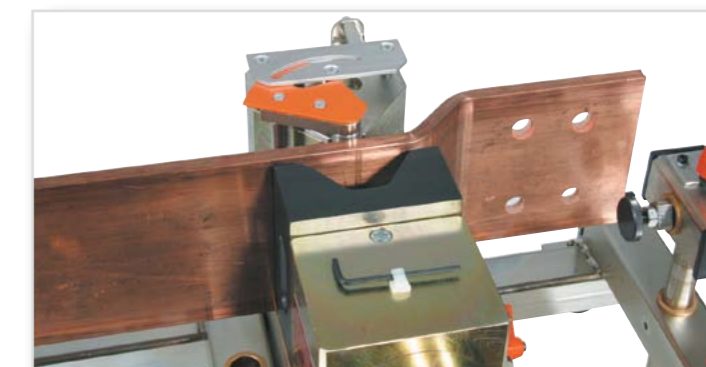
Пуансоны и матрицы для овальных отверстий, макс. Д = 21 мм
Толщина материала до 5 мм **Арт. № 03226**
Толщина материала до 12 мм **03241**



Арт. № 03256 поставляется без пуансонов и матриц



В качестве привода рекомендуем гидравлический насос DSP-120 Арт. № 02027 или Арт. № 03853



Овальные пуансон и матрица

Круглые пуансоны и матрицы