



## Машина для гибки и перфорации медных шин – BS 160 Комби

Alfra. Сделано в Германии

- Данное устройство состоит из опорной рамы, изготовленной из специального алюминия, и гидравлического цилиндра мощностью 600 бар
- С помощью гибочных матриц радиусом R=11 мм и R=5 мм и регулировки высоты до 160 мм можно гнуть токопроводящие шины под разными углами
- Угол сгибания шины можно наблюдать в специальных отверстиях на верхней части инструмента
- Легкая смена инструмента для различных углов гибки

### Технические характеристики:

Гибка, медь/алюм., макс.:	160 x 12 мм
Угол гибки до:	92°
Мин. плечо гибки:	50 мм (внутреннее измерение)
Мин. U-гибка:	160 мм (внутреннее измерение)
Мин. Z-гибка:	55 мм (зависит от толщины материала)
Перфор., медь/ал., макс.:	Ø 6,6 - 21,5 мм
	овальные отверстия макс. Д = 21 мм
Макс. толщина материала:	12 мм
Макс. ширина материала:	160 мм по центральной оси
Размеры Д x Ш x В:	390 x 150 x 330 мм
Вес:	20 кг

В качестве привода мы рекомендуем:

Электрогидравлический насос	AHP 03-1	Арт. № 03853
	DSP-120	Арт. № 02027
Пневмогидравлический насос	LHP 700	Арт. № 02140
Эконом-вариант:		
Двухступенчатый ножной гидравлический насос	AEP-1	Арт. № 02020

Базовое устройство BS 160 Комби в комплекте с гибочной матрицей и пуансоном R=11 мм для шин 9-12 мм (без привода, пуансонов и матриц)	Арт. № 03258
---	--------------

### Комплектующие

Гибочный пуансон R=5 мм для шин 3-8 мм	03259
--	-------

Поставляемые пуансоны и матрицы

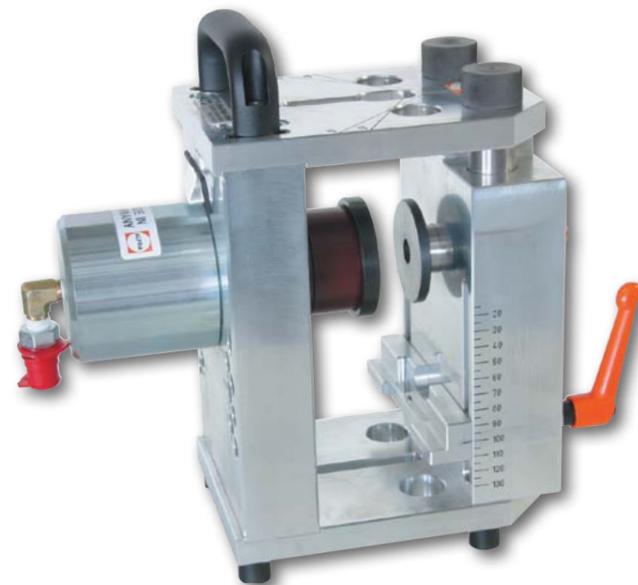
Пуансон Ø мм	Метрическое резьбовое соединение	Арт. №
6,6 x	6,0 толщина материала до 5 мм	03204
9,0 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03205
9,5 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03206
11,0 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03207
11,5 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03208
13,5 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03209
14,0 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03210
17,5 o	16,0 толщина материала до 12 мм	03211
18,0 o	16,0 толщина материала до 12 мм	03212
21,0 o	20,0 толщина материала до 12 мм	03213
21,5 o	20,0 толщина материала до 12 мм	03214

x - с неопределенным сбрасывателем и нажимной пластиной  
o - с неопределенным сбрасывателем без нажимной пластины

Матрицы -S-	Арт. №	Матрицы -L-	Арт. №
макс. толщина мат.		макс. толщина мат.	
6,6	5	6,6	5
9,0	5	9,0	6
9,5	5	9,5	6
11,0	5	11,0	12
11,5	5	11,5	12
13,5	5	13,5	12
14,0	5	14,0	12
17,5	5	17,5	12
18,0	5	18,0	12
21,0	5	21,0	12
21,5	5	21,5	12

Овальные пуансоны и матрицы макс. Д = 21 мм	Арт. № 03226
Толщина материала до 5 мм	03241
Толщина материала до 12 мм	

Гибка токоведущих шин 160 x 12 мм  
Перфорация токоведущих шин Ø 6,6 - 21,5 мм



Арт. № 03258  
Состояние „Перфорация“



Арт. № 03258  
Состояние „Гибка“



Арт. № 03258  
в комплекте (без пуансонов и матриц)

# Новинка

## Машина для резки токоведущих шин – S 160

Alfra. Сделано в Германии

Для чистой резки медных и алюминиевых токоведущих шин до 160 x 15 мм.

- Время резки в зависимости от материала и его толщины 10-15 сек.
- Зажим и направляющее устройство для точной резки
- Верхний нож режет с боков к центру. Нож можно затачивать или заменять
- Автоматическое выключение при завершении резки при помощи микровыключателя

### Технические характеристики:

Медные и алюминиевые токоведущие шины до:	160 x 15 мм, макс.
Ширина реза:	10 мм
Гидравлический цилиндр:	простого действия
Возврат ножа:	пружина
Макс. рабочее давление:	0 - 500 бар
Размеры Д x Ш x В:	335 x 268 x 465 мм
Вес:	38 кг

### Комплект поставки:

Основное устройство с быстроразъемным соединением, направляющее устройство и зажим, 2 держателя

	Арт. №
Машина для резки токоведущих шин S 160	03253
Дополнительный нож S 160/08	03254
Ножной выключатель с функцией „Пуск-Возврат-Стоп“	03865
В качестве привода рекомендуем только гидравлический насос SC 05-III В с защитным отключением	03852
Или	
Электрогидравлический насос AHP 03-1 в комплекте с ручным выключателем	03853
Опция:	
Ножной выключатель, 2 педали, функция „Пуск-Стоп“	03866



Поверхность поперечного разреза.  
Рекомендуем дополнительное шлифование (окончательное).



Отходы при резке



Арт. № 03253



Арт. № 03852  
Время резки примерно 10 - 15 сек.



Арт. № 03853  
Время резки примерно 50 сек.