



Сегментированные листовые штампы Тристар Плюс S

Метрические M 12 - M 63 + PG 7 - PG 48
Двойное сегментирование - матрица и пуансон



Листовые штампы Стандарт – метрические M 12 - M 75 + PG 7 - PG 48

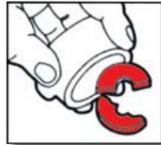
С тремя режущими кромками – пуансон, матрица и натяжной винт

Система перфорирования с сегментированным пуансоном для специальной и нормальной стали (St 37).

Приведение в действие: посредством гаечного ключа, гидравлического оборудования - ручного, ножного или электрического. Ручной привод условно допустим.

Используется для листовой нормальной стали:

- 2.0 мм с винтами Ø 9.5 мм
- 2.5 мм с винтами Ø 11.1 мм
- 3.0 мм с винтами Ø 19.0 мм



Используется для специальной стали толщиной:

- 2.0 мм с винтами Ø 9.5 мм
- 2.5 мм с винтами Ø 11.1 мм
- 3.0 мм с винтами Ø 19.0 мм



Ø мм	Размер метрический	Размер PG	Арт. № (пуансон и матрица)	Подходящий натяжной винт с шарикоподшипником Ø x длина, мм	Арт. №	Подходящий гидравлический винт Ø, мм	Арт. №
12,7	M 12	7	01510	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
15,2		9	01513	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
16,2	M 16		01516	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
18,6		11	01519	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
20,4	M 20	13	01522	11,1 x 60	01342	19,0 x 11,1	02007
22,5		16	01525	11,1 x 60	01342	19,0 x 11,1	02007
25,4	M 25		01528	11,1 x 60	01342	19,0 x 11,1	02007
28,3		21	01531	19,0 x 55	01340	19,0	02002
30,5			01534	19,0 x 55	01340	19,0	02002
32,5	M 32		01537	19,0 x 55	01340	19,0	02002
37,0		29	01540	19,0 x 55	01340	19,0	02002
40,5	M 40		01543	19,0 x 75	01341	19,0	02002
47,0		36	01546	19,0 x 75	01341	19,0	02002
50,5	M 50		01549	19,0 x 75	01341	19,0	02002
54,0		42	01552	19,0 x 75	01341	19,0	02002
60,0		48	01555	19,0 x 75	01341	19,0	02002
63,5	M 63		01558	19,0 x 75	01341	19,0	02002

Всего в несколько приемов - быстрая, легкая и чистая перфорация листовой стали и пластмассы!

- Подходит для листовой стали (St 37) толщиной: 2.0 мм с винтами Ø 9.5 мм или 3.0 мм с винтами Ø 19.0 мм
- Превышение указанных значений может привести к повреждению натяжных винтов. При работе с гаечным ключом обязательно смазать натяжной винт (смазочная паста Арт. № 33005)
- Предварительное сверление: винты Ø 9.5 мм: Ø 11.0 мм
винты Ø 19.0 мм: Ø 20.5 мм
- Используйте натяжные винты с шарикоподшипником для экономии сил при работе вручную за счет снижения трения между матрицей и винтом

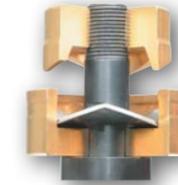


Схема режущей кромки штампа



Арт. № 01336



Арт. № 01340

Ø мм	Размер метрический	Размер PG	Арт. № (пуансон, матрица + стягивающий винт)	Подходящий стягивающий винт Ø x длина, мм	Арт. №	Подходящий стягивающий винт с шарикоподшипником Ø x длина, мм	Арт. №
12,7	M 12	7	01001	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
15,2		9	01005	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
16,2	M 16		01009	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
18,6		11	01021	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
19,0			01025	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
20,0			01029	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
20,4	M 20	13	01033	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
22,0			01041	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
22,5		16	01045	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
25,0			01053	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
25,4	M 25		01057	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
28,3		21	01069	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
28,3		21	01073	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
30,1			01085	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
30,5			01093	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
31,7			01101	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
32,5	M 32		01105	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
35,0			01121	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
35,0			01125	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
37,0		29	01129	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
38,0			01133	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
40,5	M 40		01149	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
42,8			01157	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
47,0		36	01165	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
50,5	M 50		01177	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
54,0		42	01189	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
60,0		48	01201	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
63,5	M 63		01209	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
Начиная с Ø 68.0 мм привод с помощью гаечного ключа возможен, однако мы рекомендуем использовать гидравлическое оборудование.							
68,0			01241	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
70,0			01221	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
75,5	M 75		01225	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
76,2			01229	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
80,0			01237	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
82,0			01245	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
Пуансон Матрица							
89,0			01251		01252		
92,0			01253		01254		
100,5			01257		01258		
115,5			01265		01266		
120,0			01267		01268		

Комплект (Компакт)

Тристар Плюс-S, метрический

для нормальной и специальной стали

Комплект поставляется в прочном пластмассовом кейсе, в который входит:

- 1 ручной гидравлический пресс Компакт
- 5 шт. комплектов матриц и пуансонов Тристар Плюс S, M 16 - M 40
- Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 мм
- 1 гидравлический винт Ø 19 мм
- 1 гидравлический винт Ø 19 x 9,5 мм
- 1 гидравлический винт Ø 19 x 11,1 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 11,5 мм
- 1 набор промежуточных втулок (3 шт.)

Арт. №

01570



Новинка



Арт. № 01570

Комплект (Компакт Комби)

Тристар Плюс-S - набор метрический

для нормальной и специальной стали

Комплект поставляется в прочном пластмассовом кейсе, в который входит:

- 1 ручной гидравлический пресс Компакт Комби
- 5 шт. комплектов матриц и пуансонов Тристар Плюс S, M 16 - M 40
- Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 мм
- 1 гидравлический винт Ø 19 мм
- по 1 гидравлическому винту Ø 19 x 9,5 и Ø 19 x 11,1 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 11,5 мм
- 1 набор промежуточных втулок (3 шт.)

Арт. №

01575



Новинка



Арт. № 01575

Начиная с 89.0 мм необходимо использовать ручные, ножные или электрические гидронасосы. Требуемые комплектующие: гидравлический натяжной винт 28.3 x 155 мм Арт. № 01398 и контргайка № 7 Арт. № 01419.